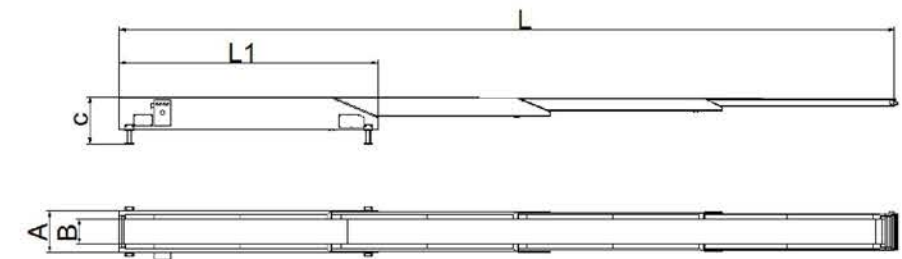


**GAMA
TTB**

**TTB
RANGE**

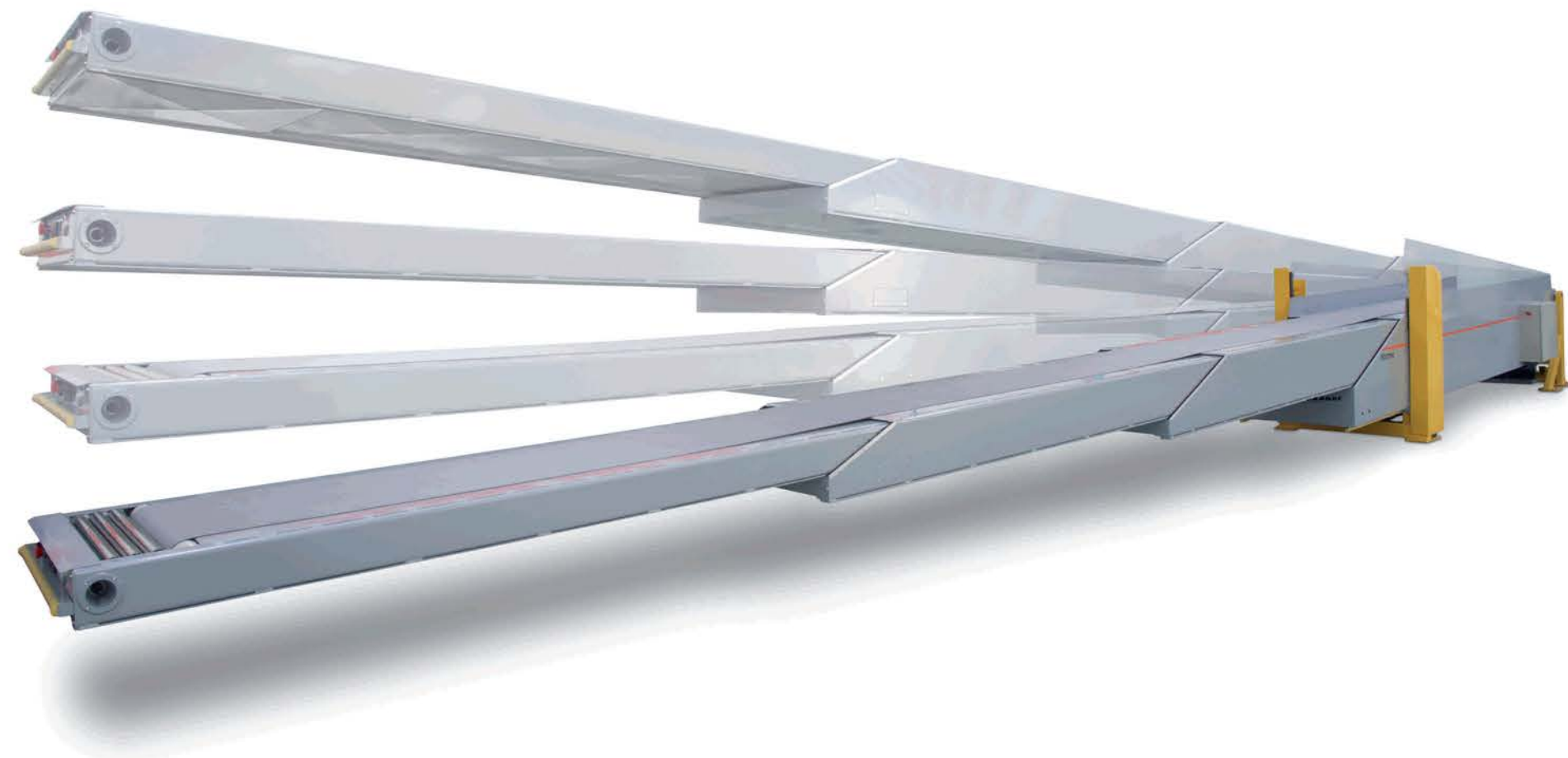


Modelo Model	Tramos Sections	L (mm)	L1 (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Ang. (°)
TTB01	4	18.000	6.000	980	600	1.090	-0.5°/+4°
TTB5123	3	12.000	5.000	980	600	1.090	-3°/+5°

Para otras medidas y opciones consultar

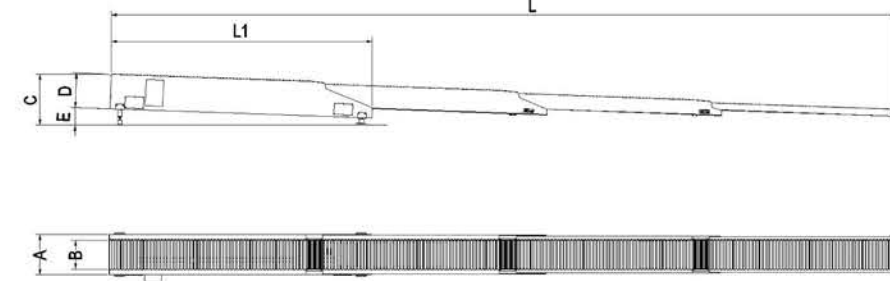
Características técnicas Technical specifications

Ancho banda Belt width:	600 mm.
Tipo banda Belt type:	Material sintético, encolada
Velocidad avance banda Belt advance speed:	18 m/min
Velocidad extensión Extension speed:	30 m/min
Carga admisible Admissible load:	50 Kg/m
Requerimientos eléctricos: Electrical requirements:	3 kW - 380V - 50 Hz



**GAMA
TTR**

**TTR
RANGE**



Modelo Model	Tramos Sections	L (mm)	L1 (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Ang. (°)
TTR6184	4	18.000	6.000	926	670	1.165	790	-1°/-3°
TTR5123	3	12.000	5.000	926	670	1.165	790	-1°/-3°

Características técnicas Technical specifications

Ancho rodillo Roller width:	600 mm.
Diámetro rodillos Roller diameter:	670 mm.
Paso entre rodillos Clearance between rollers:	76 mm.
Velocidad extensión Extension speed:	30 m/min
Carga admisible Admissible load:	50 Kg/m
Requerimientos eléctricos: Electrical requirements:	1 kW - 380V - 50 Hz



DINAMIC SPAIN

c/ La Rasa, (P.I. Santa Anna 3)
08251 SANTPEDOR (Barcelona)
Tel: +34 938 320 594

c/ Parsi 6, Manz. 6 Nave 10, (P.I. Parsi)
1016 SEVILLA / Tel: 954 647 720
E-mail: info@dinamic-grup.com

DINAMIC USA

420 Marine Dr
Calhoun, GA 30701
Tel: +1 706-625-3030

Email: info@dinamic-usa.com

DINAMIC CHINA

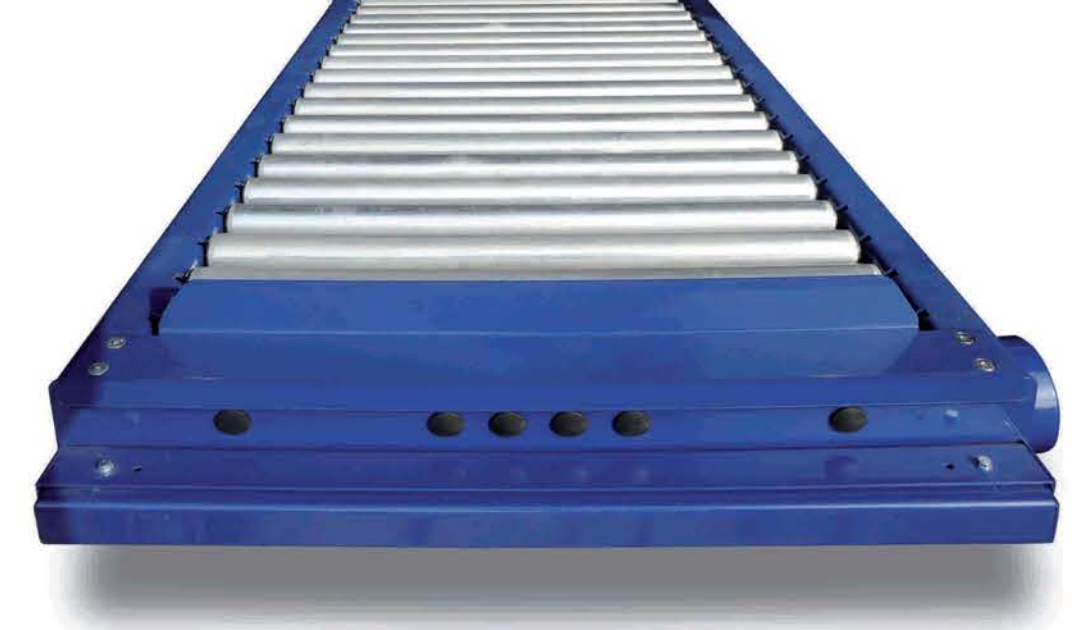
No. 3 Building
Chunxiao Industrial Park,
Chunxiao Town,

Beilun Ningbo 315800 P.R.China
Tel: +86 574 86085399
Email: china@dinamic-grup.com

www.dinamic-grup.com



dinamic



dinamic

Soluciones extensibles de transporte
Extendable transport solutions





dinamic

Soluciones extensibles de transporte Extendable transport solutions

Transportador extensible de banda (TTB) o rodillos (TTR) para operaciones de carga y descarga de paquetería en muelle. Incorpora un **innovador sistema de extensión** motorizado de los tramos telescópicos que se traduce en un movimiento **progresivo y silencioso**. **Más limpio**, al no requerir grasas y **más ergonómico** por la posición de los motores. Con una **amplia gama** que se adapta a los requerimientos más exigentes.

Extendable belt (TTB) or roller (TTR) conveyor for dock loading and unloading operations of packages. Featuring an **innovative system of motorised extension** of telescopic sections with a **gradual, silent** movement. It is **cleaner**, as it does not require greasing, and **more ergonomic** because of the position of the motors. With a **broad range** that meets even the strictest requirements.



Diseño

La estructura base y los tramos telescópicos se construyen en acero electrosoldado.

El sistema interno de guías consta de rodamientos protegidos lubricados de por vida.

El mecanismo de extensión-retracción se motoriza con motorreductor y transmisión sincrona para un movimiento progresivo suave.

Las maniobras de extensión-retracción se efectúan desde el joystick situado en el lateral de la cabecera del transportador, el operario debe mantener la pulsación durante el movimiento.

En el TTB, los rodillos de la banda tienen ajuste independiente de la alineación.

En el TTR, los rodillos están encastados en la estructura con sistema de cambio rápido y se utilizan rampas de rodillos de menor tamaño para suavizar el paso de la carga de un tramo a otro.

Seguridad

Todas las partes móviles están protegidas mediante tapas de chapa y cepillos.

En la TTB, incluso las caras inferiores de los tramos móviles. Toda la gama TTB está equipada con rodillos auto-extraíbles en la cabecera.

Pulsador de paro de emergencia en el cuadro eléctrico y en la botonera frontal. Barra anti-atrapamiento en el frontal del transportador.

Design

The basic structure and the telescopic sections are made in electrowelded steel.

The internal system of guides comprises lifetime lubricated protected bearings. The extension-retraction mechanism is driven by a geared motor and synchronised transmission for gradual, gentle movement.

Extension-retraction manoeuvres are controlled with the joystick on the side of the conveyor head. The operator must keep it pressed during the movement.

On the TTB, the belt rollers have separate adjustment from the alignment.

On the TTR, the rollers are housed in the structure with a rapid change system and ramps of smaller rollers are used to ease the passage of the load from one section to another.

Safety

All moving parts are protected by sheet covers and brushes.

On the TTB, even the undersides of the moving sections are protected. The whole TTB range is equipped with extractable rollers on the head. Emergency stop button on the electrical panel and on the front keypad.

Anti-trap bar on the conveyor front.



Accesorios

Desplazamiento transversal

Guía de desplazamiento transversal para que el transportador pueda operar en varias puertas. El transportador se monta sobre el sistema de tracción con motorreductor y raíles guía en el suelo.

Desplazamiento longitudinal (Casters)

Guía de desplazamiento en la dirección de avance del transportador para variar su posición respecto a la puerta del muelle. El transportador se monta sobre sistema de tracción con motorreductor o manual y raíles guía en el suelo.

Pivotage (Pivot)

Sistema de "aparcamiento" del transportador dejando libre el área de la puerta del muelle. El transportador gira sobre un eje vertical anclado al suelo y montado en una esquina posterior. El desplazamiento sobre el suelo es manual sobre ruedas.

Motorización

Opción de motorizar el accionamiento de la banda y el de extensión-retracción con primeras marcas de motorreductores, manteniendo las mismas prestaciones de potencia y velocidad.

Iluminación

Opción de iluminación en la parte frontal.

Monitorización

Opción de monitorizar y controlar todos los movimientos mediante una pantalla táctil con un completo y fiable sistema electrónico de control (PLC).

Accessories

Cross dock movement

Guide for cross dock movement to enable the conveyor to operate at several bays. The conveyor is mounted on the traction system with geared motor and guide rails on the floor.

Longitudinal movement (Casters)

Movement guide in the conveyor's advance direction to vary its position with respect to the dock bay. The conveyor is mounted on a traction system with a geared or manual motor and rail guides on the floor.

Pivot

Conveyor "parking" system to leave the area dock bay area free. The conveyor turns on a vertical axle that is fixed to the floor and mounted on a rear corner. Movement over the floor is manual and on wheels.

Motorisation

Option of motorising belt and extension-retraction action with leading brands of geared motors, while maintaining the same specifications of power and speed.

Lighting

Option of lighting on the front.

Monitoring

Option of monitoring and controlling all movements on a touch sensitive screen with a complete and reliable electronic control system (PLC).



Accesorios

Sistema de transporte inching/indexación

Sistema que permite configurar el espacio entre paquetes gracias a la instalación opcional de una fotocélula.

Regulación de la velocidad en bandas

Al incorporar un variador de frecuencia para el control del motor permite adaptar la velocidad de la cinta a las necesidades del operador. Dicho control se gestionará desde un potenciómetro ubicado en el cuadro eléctrico o en la cabecera.

Rampa de carga (Hood)- TTB

Rampa superior para el paso de la propia banda del transportador, posicionable sobre la longitud del tramo fijo para la carga-descarga a nivel más elevado.

Inclinación (Tilting)- TTB

Mecanismo de inclinación de la cabecera con accionamiento hidráulico y maniobra desde el joystick para facilitar la operativa a distintas alturas.

Desplazamiento transversal - TTR

Guía de desplazamiento transversal para que el transportador pueda operar en varias puertas. El transportador se monta sobre el sistema de tracción con motorreductor o manual y raíles guía en el suelo.

Accessories

Inching/indexing conveyor system

A system with which the space between packages can be determined by means of the optional installation of a photocell.

Belt speed regulation

As a frequency drive is incorporated to control the motor, belt speed can be adapted to operator requirements. This control is regulated from a potentiometer located on the electrical panel or on the head.

Loading ramp (Hood)- TTB

Upper ramp for the passage of the belt of the conveyor. It may be positioned lengthways along the fixed section for loading-unloading at a higher level.

Tilting - TTB

Mechanism for tilting the head with hydraulic operation and manoeuvring from the joystick for operations on different levels.

Cross dock movement - TTR

Guide for cross dock movement to enable the conveyor to operate at several bays. The conveyor is mounted on the traction system with geared motor and guide rails on the floor.

